

原位氧气分析仪 SITANRS SL

无交叉干扰的原位测量



新型SITRANS SL，西门子保持了原有光纤系统中可调谐二极管激光的技术优点，尽可能接近工艺进行分析。这项技术的变革是将参比气室整合到传感器中，它允许激光锁定完全独立于过程气体的浓度。SITRANS SL操作稳定，可忽略漂移值，延长维护周期。这些特征使SITRANS SL成为最好的原位激光气体分析仪。SITRANS SL具有紧凑的分析单元和坚固的设计，以及增强的通信能力。SITRANS SL可以用在极其恶劣及危险的测量环境中，为客户的单点测量提供了完美的解决方案。

SITRANS SL

Answers for industry.

SIEMENS

SITRANS SL

工业解决方案

操作模式

由于采用了可调的激光二极管技术，SITRANS SL原位分析仪可提供精确测量。传感器（发射端和接收端）只需直接安装在监测的工艺气体管道上，无需采样系统。激光由发射端发出，通过测量部分中的工艺气体，到达接收端的检测器上。测量将在短时间内在线进行，在过程控制中有效地节约成本。

激光的本质特性决定了单一的光谱可以不受干扰。由于激光的带宽特别窄，只有吸收光谱与之相吻合的气体组分才能够有（吸收）反应。由于激光技术所固有的优秀补偿能力，所以来自其它方面的干扰，例如灰尘和温度，就可很容易地被去除。

在线的内置参比池充满了无干扰参比气体，是已存在的西门子TDL（可调谐二极管激光）技术优势的进一步发展，无需人为自标定而且维修要求低，为客户提供了一个理想的解决方案。

应用

- 过程控制（化学工业）
- 过程优化（钢铁工业）
- 安全监控，例如：测量防爆环境中氧气最大与最小浓度值。

优势

- 原位测量，不需要气体采样设备。
- 内置的自动标定 — 运行稳定
- 动态烟尘补偿
- 快速响应
- 没有交叉干扰
- 可选防爆型号：ATE II 2 G Ex de IIC T6 II 2 D Ex tD A21 IP65 T85°C
- 在“全集成自动化”（TIA）的平台概念上，加强集成通讯
- 低成本、高性能的单点测量
- 低维护
- 校准及维修方便简单

技术参数	
测量组分	O ₂ ¹⁾
测量量程	0-100%，低量程可选
分辨率 ²⁾	0.02Vol%
光程	1-8 m
过程气体温度	0-600°C
过程气体压力	0.7-5 bar 绝压 (T<200°C)
	0.9-1.1 bar 绝压 (T<600°C)
响应时间	1-3s
电气输入输出	2 个模拟输出， 2 个二进制输出，
	2 个模拟输入， 2 个二进制输入， PROFIBUS DP (可选)。

1) 对于其他的气体测量，请联系当地的西门子代理商。
2) 标准值，对于特殊应用的数据，请联系当地的西门子代理商。

北京
北京市朝阳区望京中环南路7号
邮政信箱: 8543
邮政编码: 100102
电话: (010) 6476 2663
传真: (010) 6476 4813

上海
上海市浦东新区浦东大道1号
中国船舶大厦7楼
邮政编码: 200120
电话: (021) 3889 3506
传真: (021) 3889 2674

售后维修服务中心
中国上海市松江出口加工区内
西泖泾路175号12号厂房
邮政编码: 201611
电话: +86 (21) 6774 7120
传真: +86 (21) 6774 7121
Email: scservice.cn@siemens.com

技术支持与服务热线
电话: 400-810-4288
E-mail: sc.info.cn@siemens.com

西门子（中国）有限公司
工业业务领域
工业自动化与驱动技术集团

www.ad.siemens.com.cn

订货号: E2001-A-0157-C800-X-5D00
8102-SH903010-03103

西门子版权所有
如有变动，恕不事先通知